

## VARIAXIS II SERIES



マシニングセンタにおける工程集約加工と複合加工を実現し、ワンチャッキングでの多面加工はもちろんのこと、時5軸制御による多次元曲面加工も可能です。

さらに、加工中に次の段取りが出来る2パレットチェンジャー仕様から生産規模に応じて拡張できるFMSも選択出来ます。

NC装置は最新の **MAZATROL MATRIX**

		VARIAXIS500-5X II	VARIAXIS630-5X II	VARIAXIS730-5X II
移動量	X軸移動量(主軸頭左右)	510mm	630mm	730mm
	Y軸移動量(主軸頭前後)	510mm	765mm	850mm
	Z軸移動量(主軸頭上下)	460mm	510mm	560mm
	A軸移動量(テーブルチルト)	+30° ~ -120°	+30° ~ -120°	+30° ~ -120°
	C軸移動量(テーブル旋回)	±360°	±360°	±360°
テーブル	テーブル作業面の大きさ	Ø500mm×幅400mm	Ø630mm×幅500mm	Ø630mm×幅500mm
	最大積載ワーク寸法	Ø500mm×405mm	Ø730mm×500mm	Ø1000mm×340mm(Ø730mm×500mm)
	テーブルの最大積載質量	300kg	500kg	500kg
主軸	主軸回転速度	12000min <sup>-1</sup> rpm	12000min <sup>-1</sup> rpm	10000min <sup>-1</sup> rpm
	主軸テーパ	7/24テーパ NO.40	7/24テーパ NO.40	7/24テーパ NO.50
	A軸・C軸最小割出し角度	0.0001°	0.0001°	0.0001°
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	BT-40	BT-40	BT-50
	工具本数	30本(オプション 40, 60, 80, 120)	30本(オプション 40, 80, 120)	30本(オプション 40, 80, 120)
機械寸法	幅×奥行き	2805×2665mm	3214×4110mm	2695×5105mm
	重量	7500kg	13700kg	19000kg